

# Acompañamiento académico:

Comprender el **contexto del estudiante** vinculado a sus **necesidades de aprendizaje** y diseñar, desarrollar e implementar estrategias en **diferentes niveles**, para su desempeño académico autónomo e integral a lo largo de su trayectoria universitaria.



## Institucional

Integración a la vida universitaria

Pertenencia +

### OBJETIVO:

Facilitar la integración del estudiante a su vida universitaria, implementando servicios y herramientas de vinculación a protocolos, procesos e instancias del ITESO.

ATIENDE:



► Enfoque en primer semestre.

### RECURSOS EJEMPLO:



## Interactivo

Asesoría, información y herramientas para la travesía académica.

Participación +

### OBJETIVO:

Informar, orientar y apoyar en la toma de decisiones sobre los procesos académicos requeridos para lograr su travesía universitaria y profesional.

ATIENDE:



► Enfoque en semestres 1 a 6.

### RECURSOS EJEMPLO:



## Grupal

Gestión de recursos y autonomía.

Apropiación +

### OBJETIVO:

Diseñar y acercar estrategias y recursos académicos que le faciliten al estudiante estructurar y priorizar adecuadamente sus actividades.

ATIENDE:



► Enfoque en semestres 1 a 6.

### RECURSOS EJEMPLO:



## Entre estudiantes

Resolución de dudas académicas y de vida universitaria.

Solidaridad +

### OBJETIVO:

Resolver dudas y reforzar temas académicos y de vida universitaria. Impulsar "la disposición de poner las capacidades adquiridas al servicio de los demás."\*

\*<https://www.iteso.mx/web/estrategia/excelencia-academica1>

ATIENDE:



► Enfoque en semestres 1 a 4.

### RECURSOS EJEMPLO:



## Especializado

Acompañamiento individual especializado.

Regulación +

### OBJETIVO:

Investigación y desarrollo del acompañamiento individual para la autorregulación en situaciones de contexto complejo.

ATIENDE:



► Enfoque por programa.

### RECURSOS EJEMPLO:



## Acompañamiento a Coordinadores de Programa y Asesores Educativos

# Excelencia Académica



"La excelencia académica se refleja en personas íntegras, competentes, críticas, autónomas, comprometidas, que priorizan el bien común antes que el éxito individual, y que procuran ser los mejores para el mundo."

- <https://estrategia.iteso.mx/>



Coordinación de acompañamiento para la excelencia académica

Edificio Ñ | [caxa@iteso.mx](mailto:caxa@iteso.mx) | [caxa.iteso.mx](http://caxa.iteso.mx) | [@caxa.iteso](https://www.instagram.com/caxa.iteso)